

Tim Anderson

Carbon-Fiber, Spigot-Sleeve Ferrules /
Zapfen-Manschetten-Hülsen aus Kohlefaser



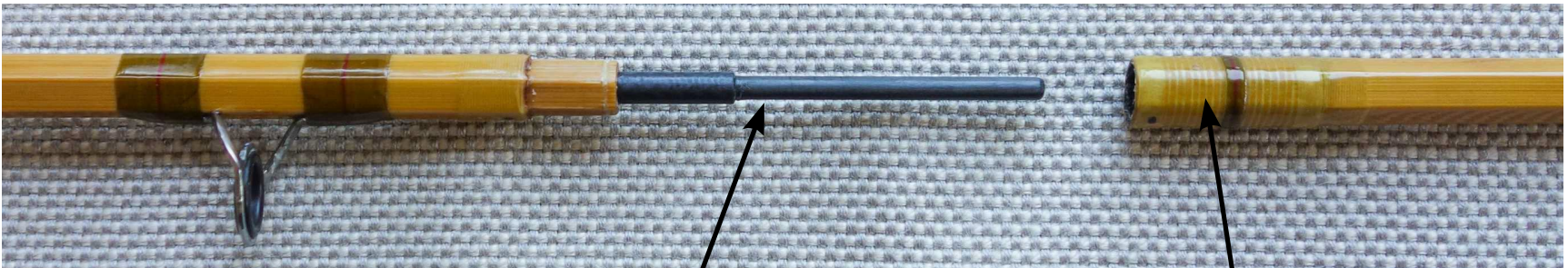
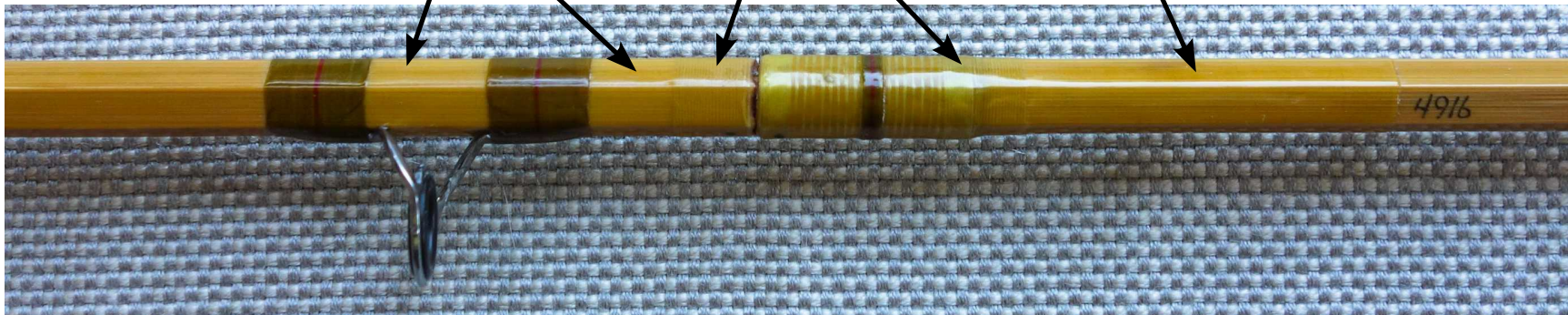
Finished Ferrule / fertige Hülse

Wraps / Wicklungen

Silk / Seide

Kevlar

Silk / Seide



Carbon-Fiber Spigot/
Kohlefaser Zapfen

Carbon-Fiber Sleeve /
Manschette aus Kohlefaser

Ferrule Components / Teile einer Hülse

Spigot / Zapfen

Sleeve / Manschette



Bamboo Cut for Sleeve / Bambus geschnitten für die Manschette



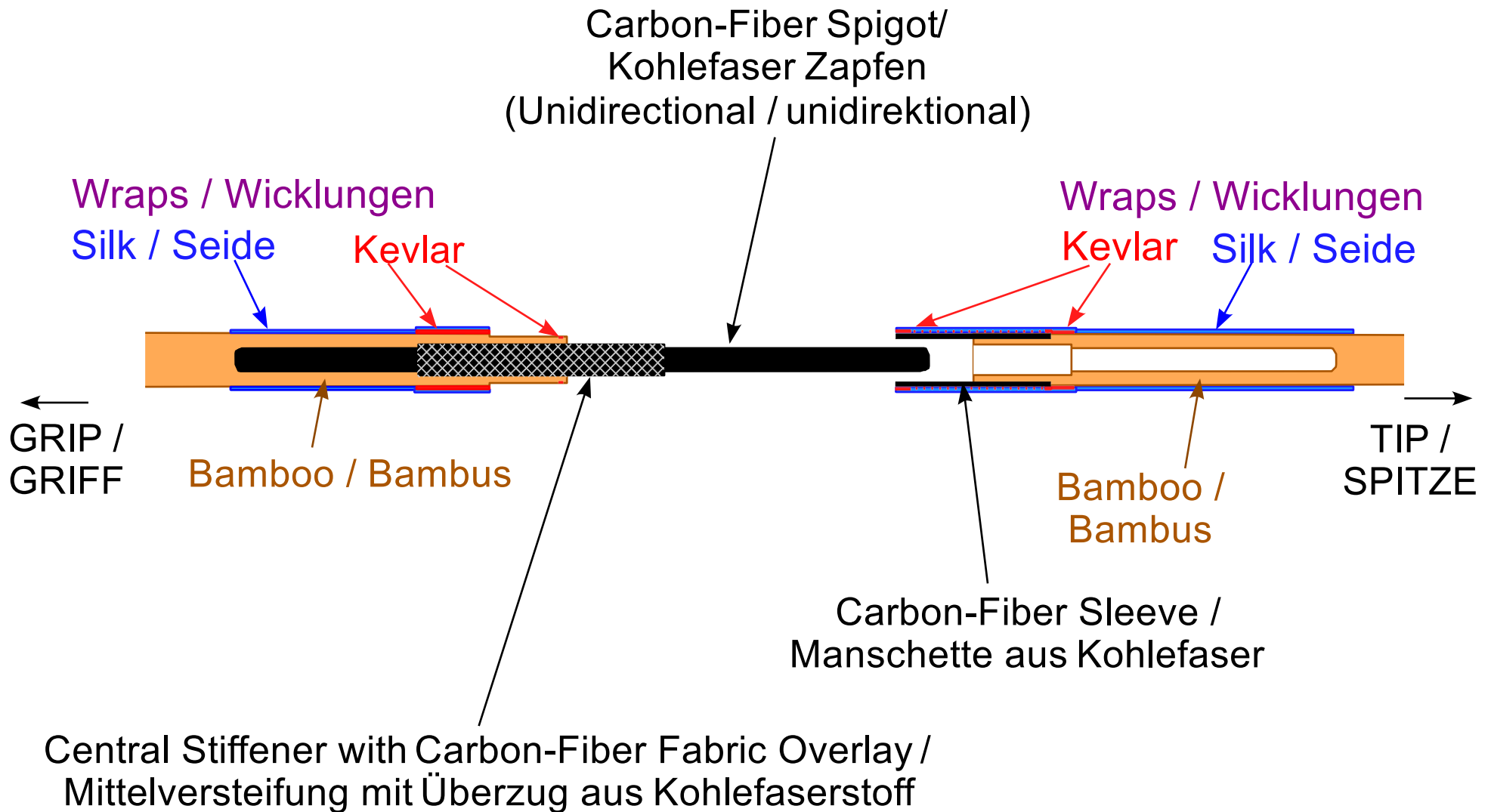
Glued to Bamboo / mit Bambus verleimt



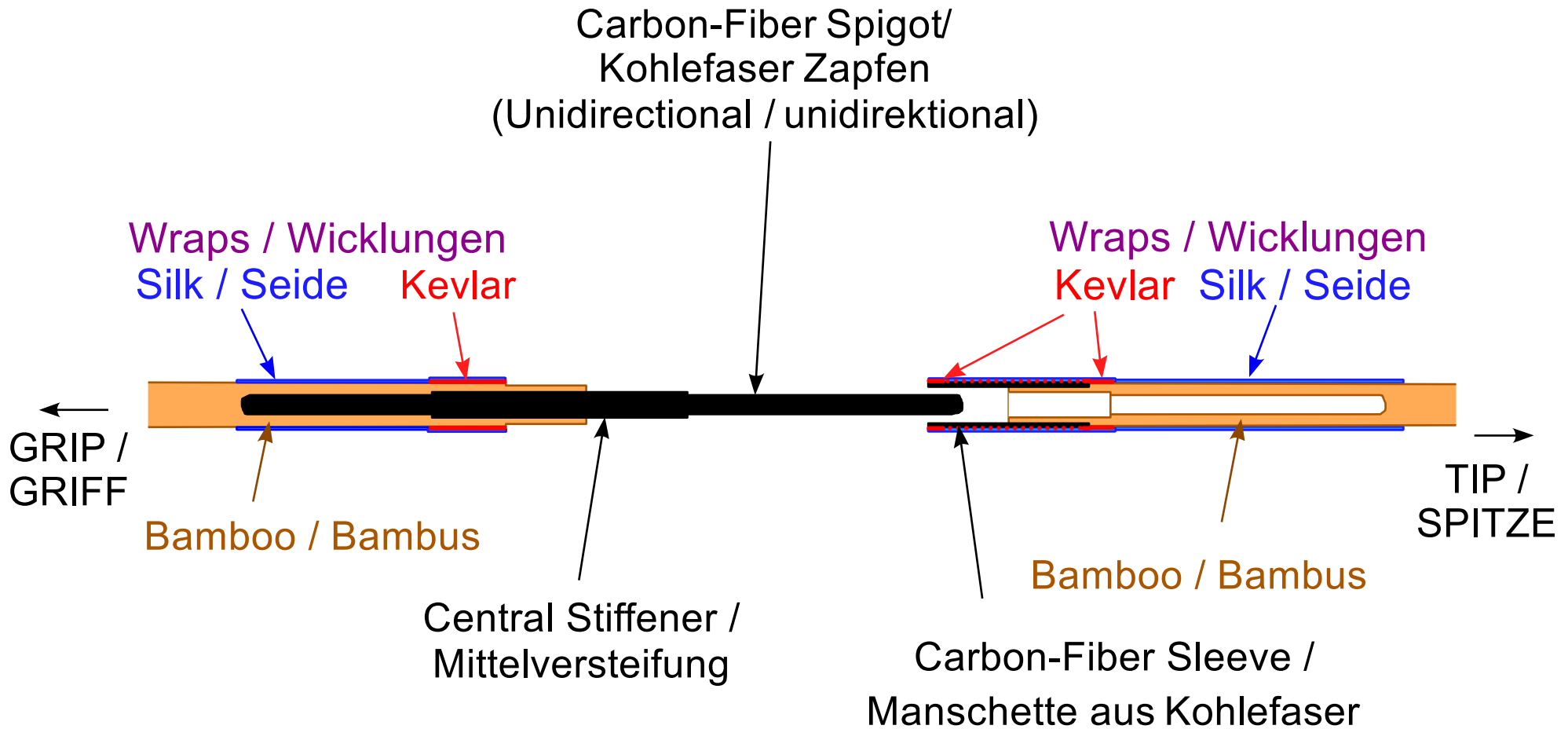
Spigots and Sleeves for an 8 1/2', 4-piece Rod /
Zapfen und Manschetten für eine 8 1/2', 4-teilige Rute



Cross-Section: LARGEST FERRULE /
Querschnitt: GRÖSSTE HÜLSE



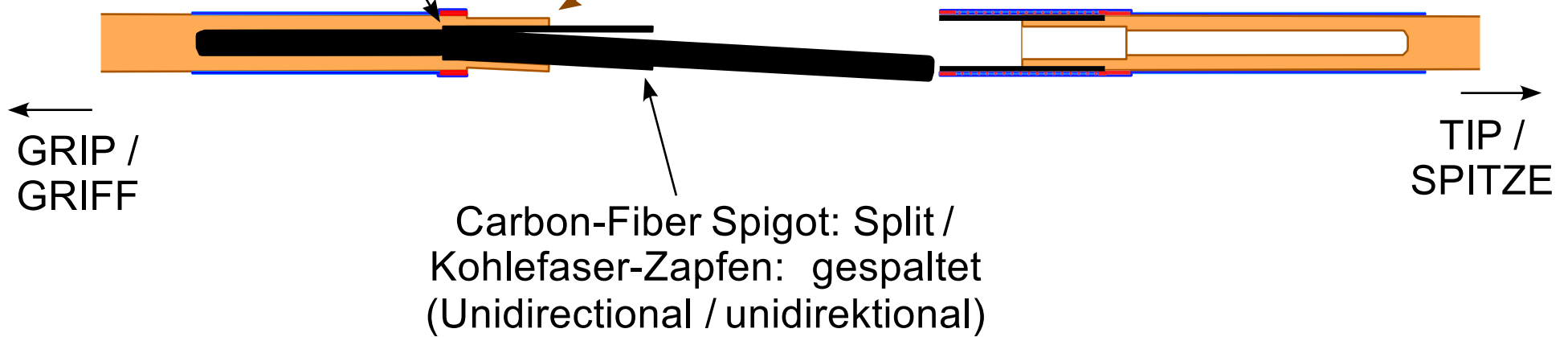
Cross-Section: OTHER FERRULES /
Querschnitt: ANDERE HÜLSEN



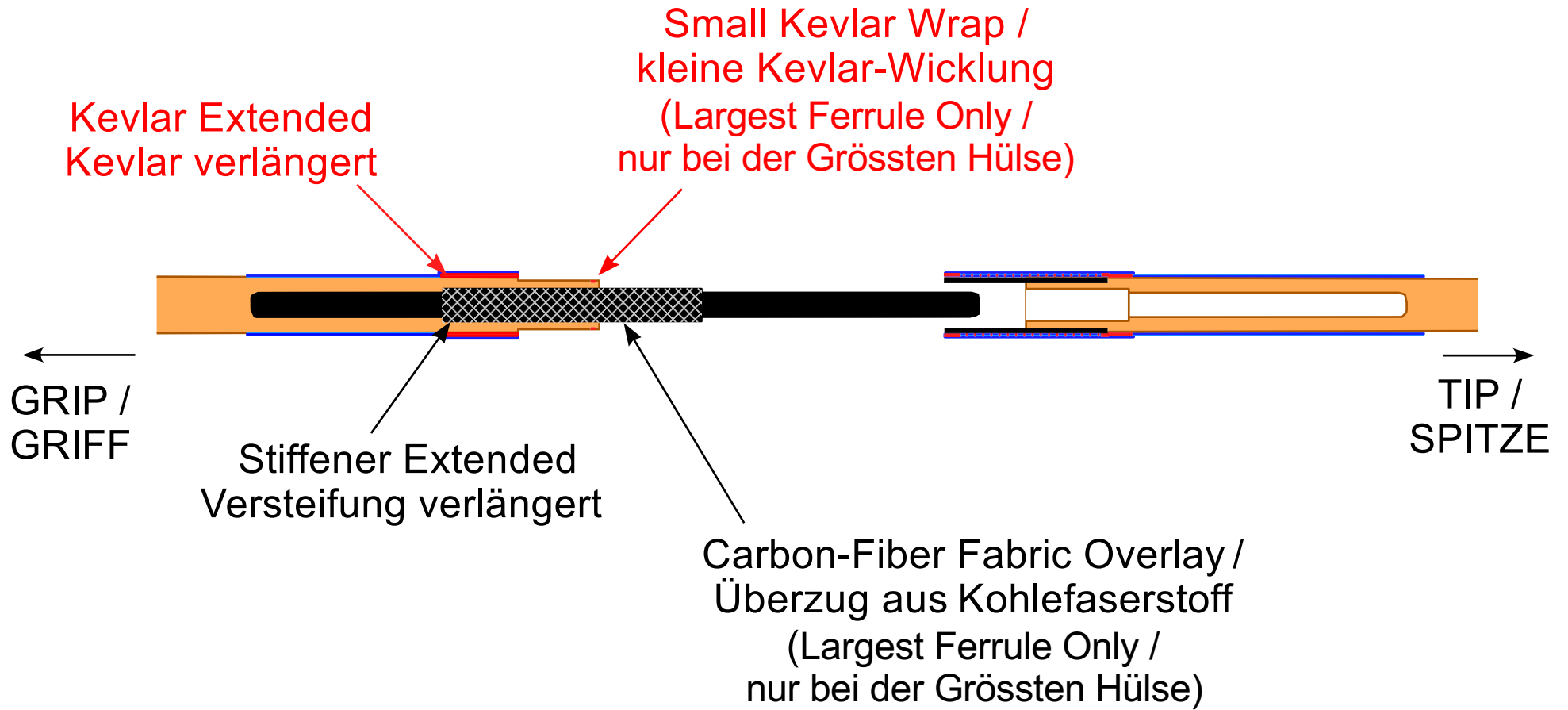
OLD: Failure /
ALT: Bruch

Rotation at End of Stiffener /
Rotation am Ende der Versteifung

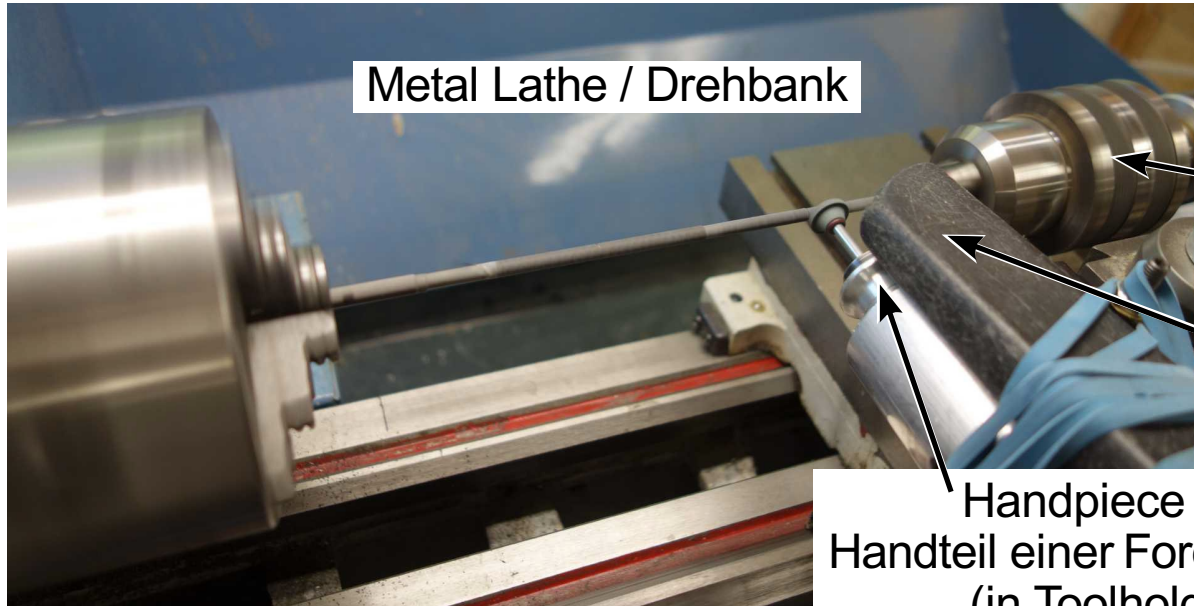
Bamboo: Split /
Bambus: gespaltet



NEW / NEU



Making a Spigot / Herstellung eines Zapfens

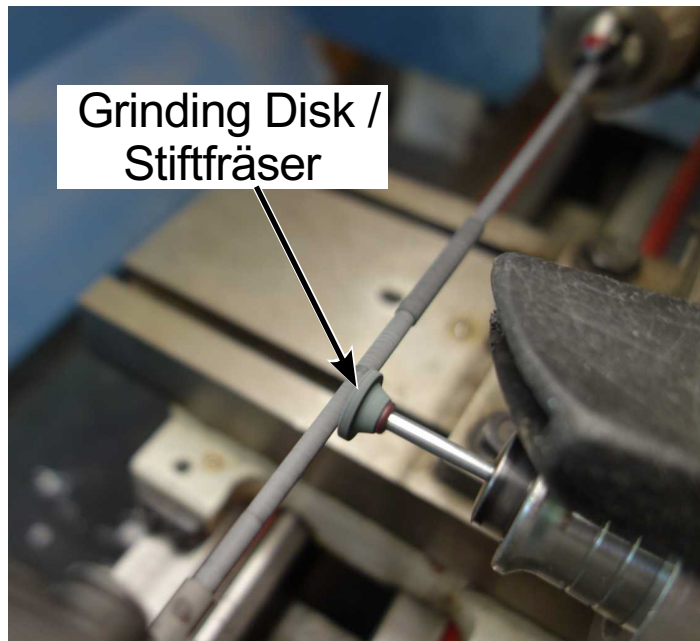


Metal Lathe / Drehbank

Rotating Tailstock Chuck /
Mitlaufendes Bohrfutter

Shopvac / Staubsauger!

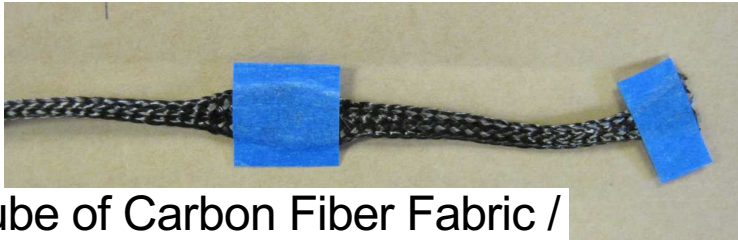
Handpiece of a Foredom Tool /
Handteil einer Foredom Biegewellemaschine
(in Toolholder / Meisselhalter)



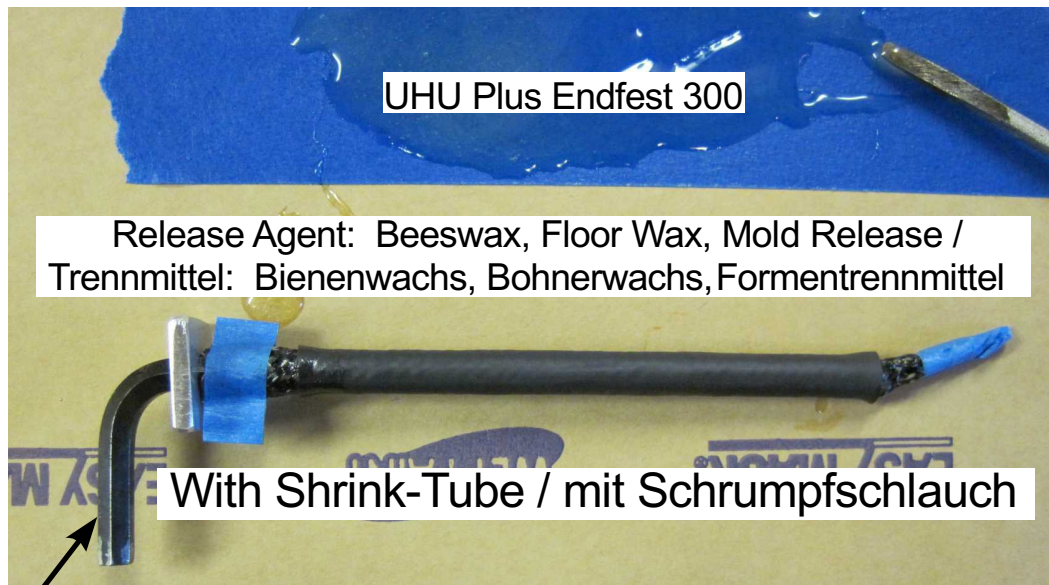
Grinding Disk /
Stiftfräser



Making the Sleeves / Herstellung der Manschetten



Tube of Carbon Fiber Fabric /
Schlauch aus Kohlefaserstoff

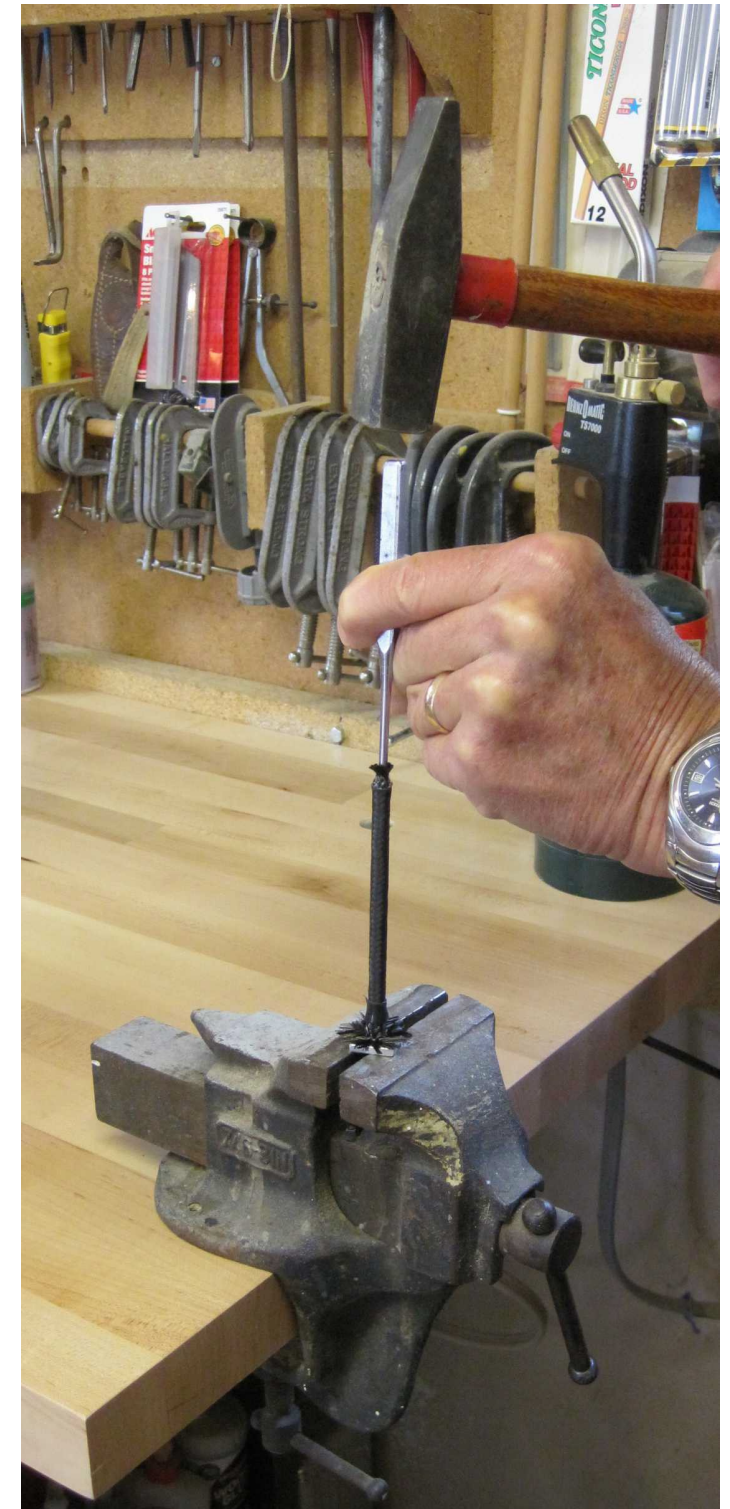


UHU Plus Endfest 300

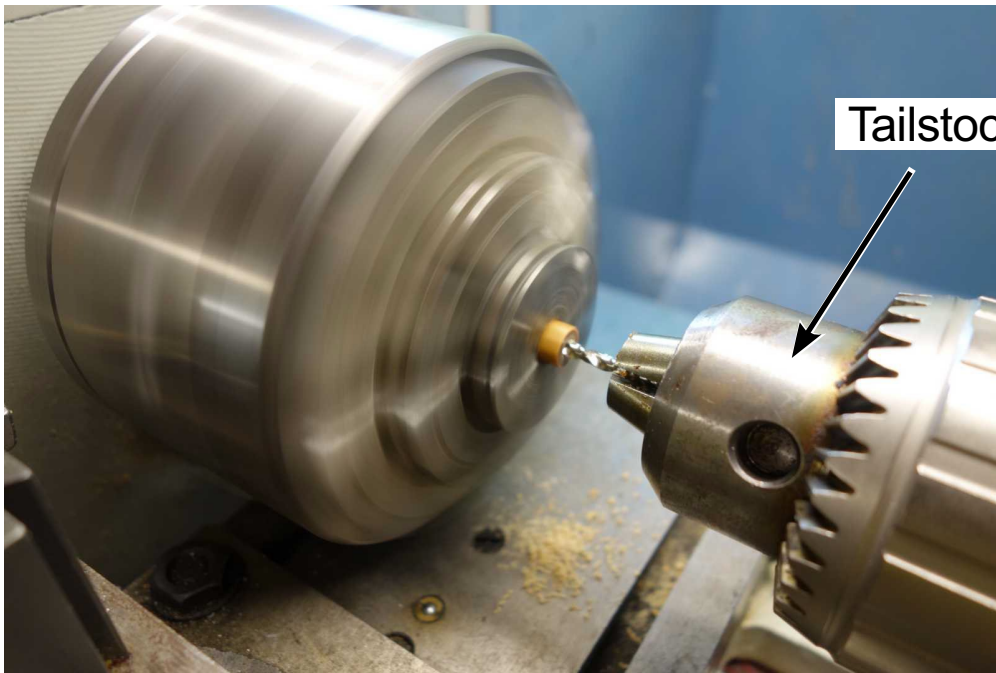
Release Agent: Beeswax, Floor Wax, Mold Release /
Trennmittel: Bienenwachs, Bohnerwachs, Formentrennmittel

With Shrink-Tube / mit Schrumpfschlauch

Allen Wrench / Sechskantschlüssel



Drilling a Blank for a Spigot / Bohren eines Blanks für einen Zapfen



Tailstock Chuck / Bohrfutter im Reitstock



Indexing Disk /
Scheibe mit Führungslöchern

Cutting a Blank for a Sleeve / Schneiden eines Blanks für eine Manschette

Dremel High-Speed Cutter / Stift-Kreissäge

Handpiece of a Foredom Tool /
Handteil einer Foredom Biegewellemaschine
(in Toolholder / Meisselhalter)

Completion / Fertigung:

Wrap with kevlar and silk / Mit Kevlar und Seide wickeln

Final Fit:

Assemble with 5-minute epoxy in sleeve-side and release agent on spigot.

Take apart after one hour, reassemble, and wait 9-12 hours for full hardness.

Endpassung:

Zusammenstecken mit 5-minutigem Epoxid in der Manschetten-Seite und Trennmittel auf dem Zapfen.

Auseinanderziehen nach einer Stunde, wieder zusammenbauen und 9-12 Stunden warten bis völlig fest.

Release Agent: Beeswax, Floor Wax, Mold Release /

Trennmittel: Bienenwachs, Bohnerwachs, Formtrennmittel