

# TRIANGLE CANE ROD BUILDING

Tapani Salmi

Finland

European Rod Makers Gathering

2013





## **SOMMARIO COSTRUZIONE CANNE "TRI":**

- Le proprietà della canne TRI sono superiori alle canne esagonali, pentagonali e quadrangolari**
- È possibile realizzare canne lunghe e leggere e canne a due mani con azioni di presca gradevoli.**
- Il vantaggio nella realizzazione di canne cave estreme utilizzando attrezzatura standard.**
- Gli spessori più grandi delle canne a due mani si ottengono usando bamboo dalla sezione normale.**



# **SOMMARIO COSTRUZIONE CANNE "TRI":**

## **Svantaggi:**

- Aspetto inusuale/strano!**
- Non sono disponibili taper**
- Problemi con I manici, ferrule/connessioni, geometria delle serpentine**

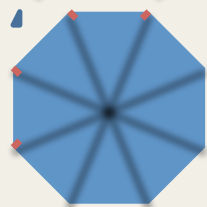
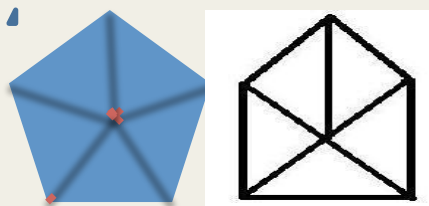
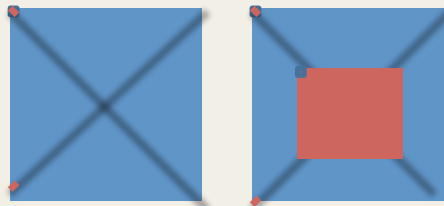
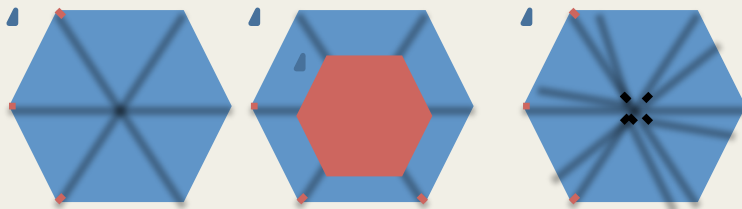


# Tapani Salmi

-Rodmaker Amatoriale dal 2000, nessun interesse commerciale

- <http://personal.inet.fi/private/tapani.salmi/>

Le mie esperienze  
precedenti:



Esagonale  
Esagonale  
hollow  
Esagonale  
inside-out

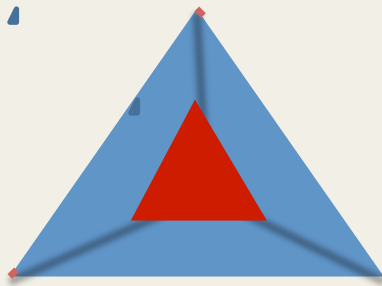
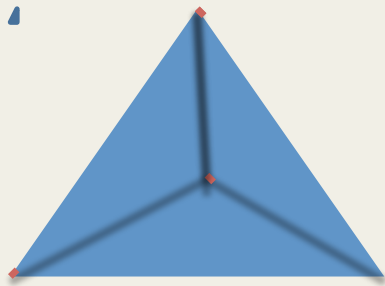
Quadra  
Quadra  
hollow  
hollow

Penta,  
Penta hollow

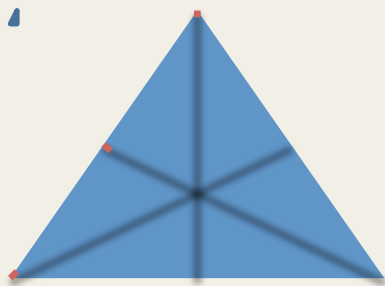
Octa inside-out



# ...e poi qualcosa di completamente diverso...



**Triangolare (TRI)**  
**Tre strips**  
**Tee strips hollow**



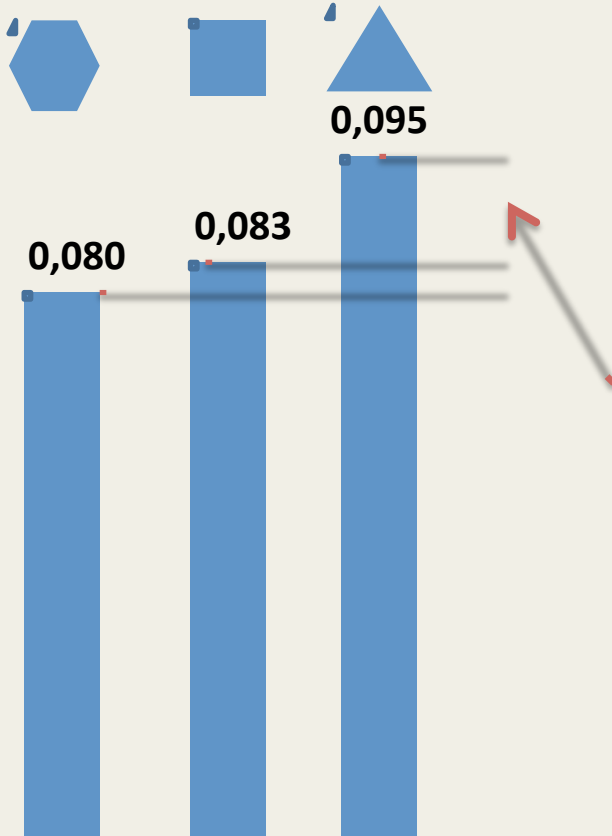
**Triangolare TRISTAR**  
**Sei strips inside-out**



**Egitto 2007: Il papiro del fiume Nilo è a sezione triangolare –  
decisi di tentare la costruzione triangolare**

# PERCHE' REALIZZARE TAPERS TRIANGOLARI?

HEX QUAD TRI



**Momento d'Inertia**

**MOI, "rigidità della canna",  
quando la sezione**

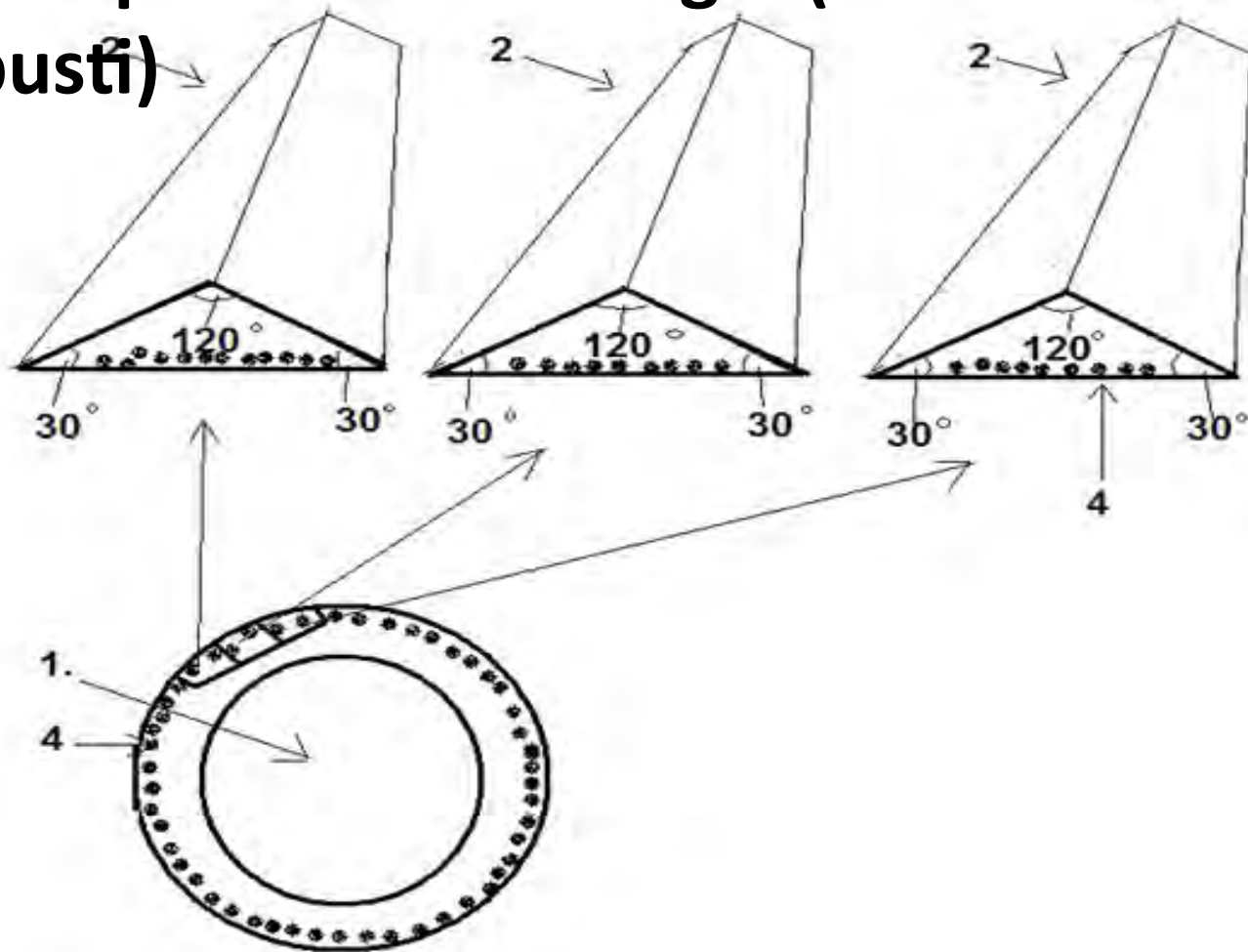
**Area (massa) =1.0**

**NOTA: differenze tra  
HEX e TRI è di QUATTRO  
VOLTE SUPERIORE del  
HEX and QUAD**

**"la natura è piena di brillanti  
matematici"**

# 1.CANNA TRIANGOLARE ROD CON TRE STRIP

- Gli angoli sono  $30^\circ$ ,  $120^\circ$  e  $30^\circ$
- Gli strip sono molto larghi (e molto robusti)

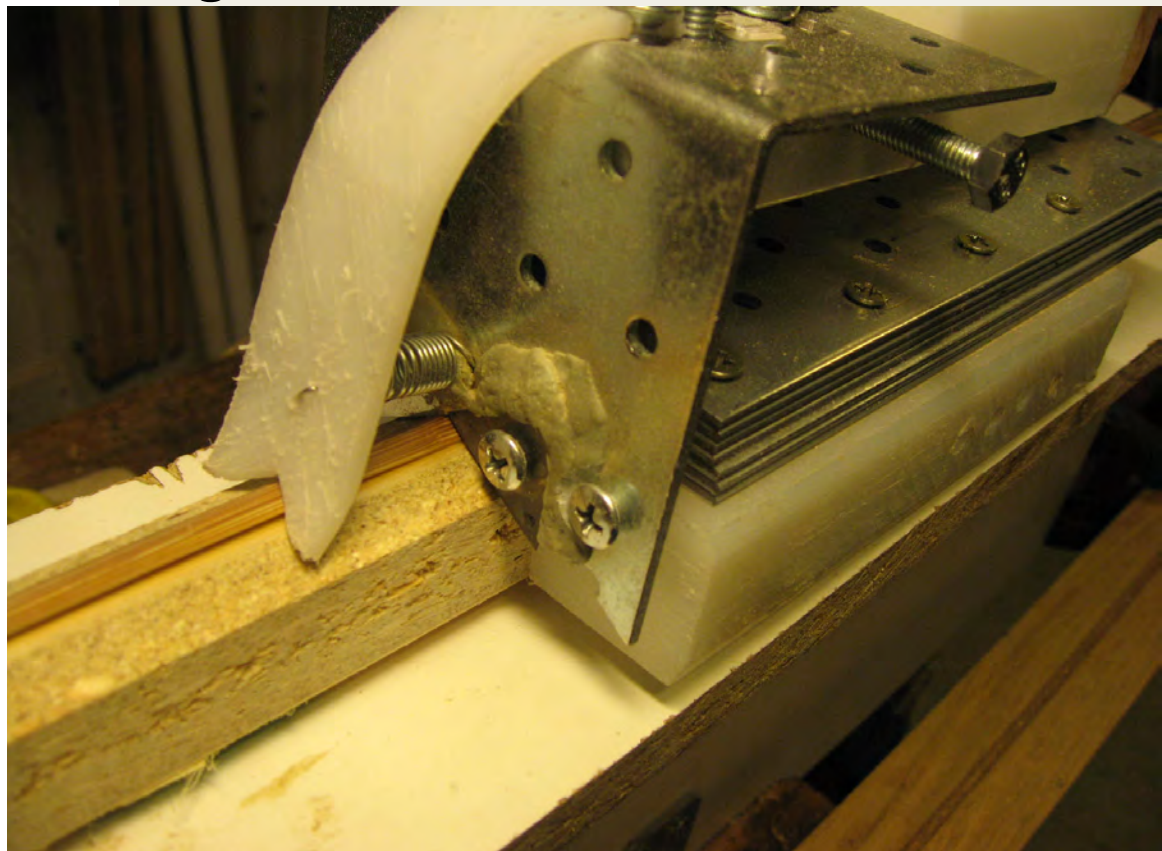
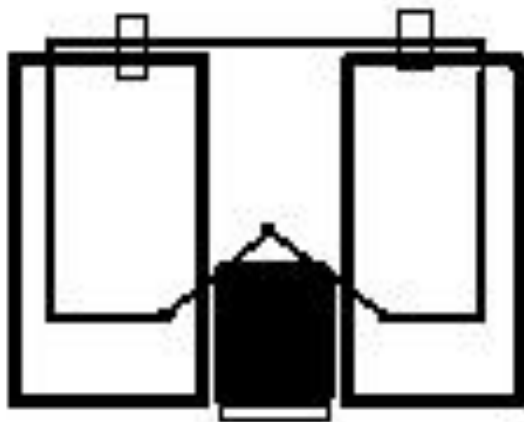




# Come realizzare strips 30-120-30?

- Non facilissimo con attrezzatura a mano
- strip messi a bagno!
- strip 60-60-60 della misura giusta sono convertiti in strip 30-120-30 strips
- semplice fresa manuale
- Beveller tipo Baginski con Angolo a

120°

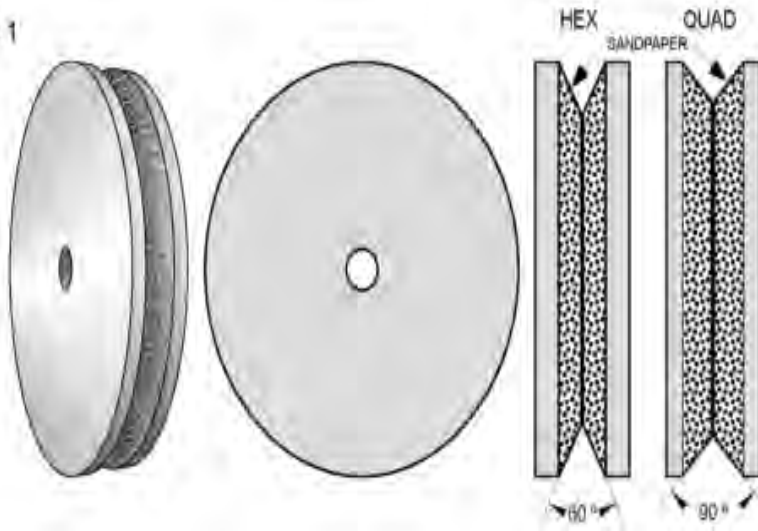


# Come realizzare strips 30-120-30?

- Non facilissimo con attrezzatura a mano
- strip messi a bagno!
- strip 60-60-60 della misura giusta sono convertiti in strip 30-120-30 strips
- semplice fresa manuale
- Beveller tipo Baginski con Angolo a  $120^\circ$

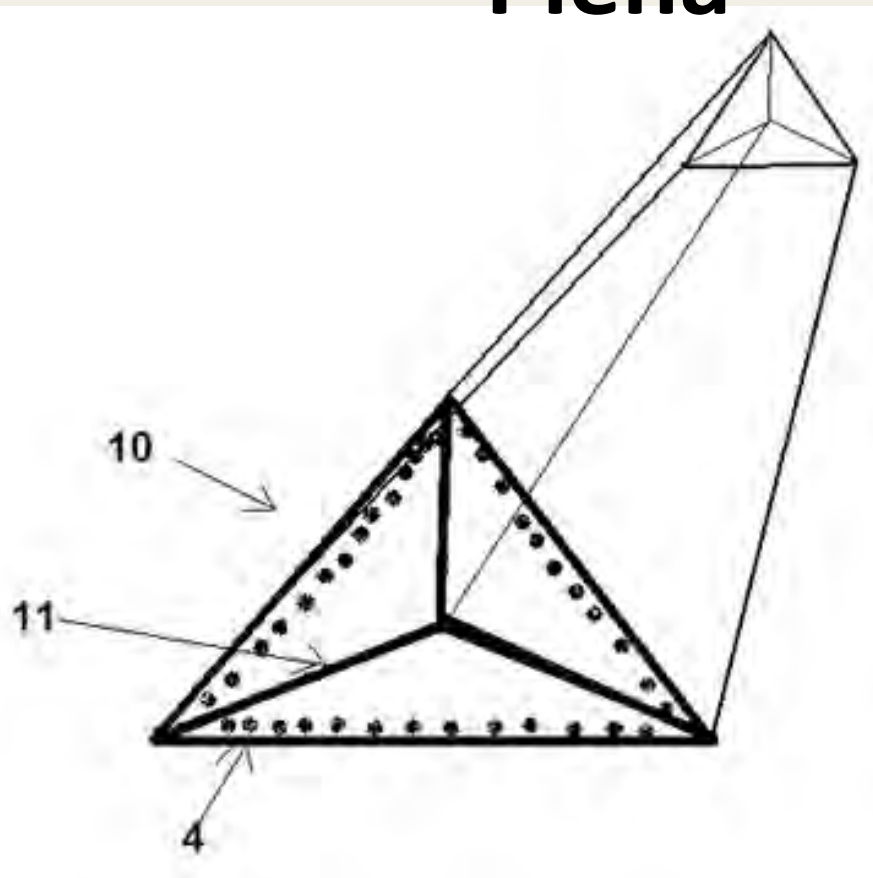


Figure 1

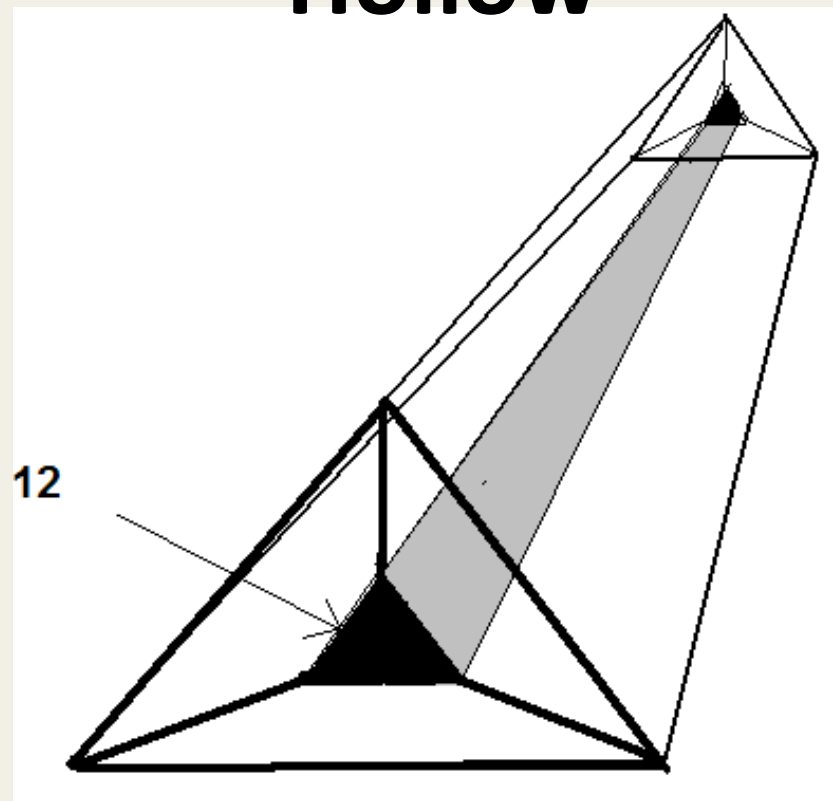


# COSTRUZIONE A TRE STRIP

## Piena



## Hollow



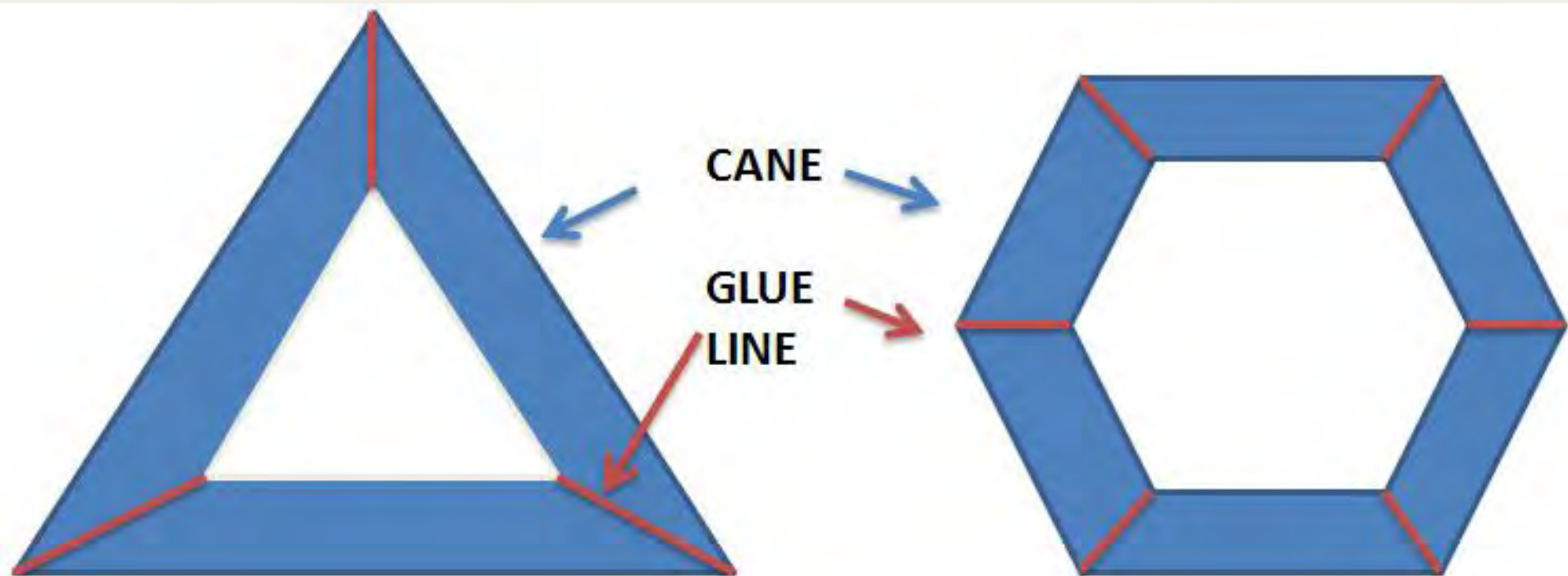


# COSTRUZIONE A TRE STRIP

**Vantaggi:**

**Possibile realizzare canne molto grandi utilizzando solo le power fibres**

**Le line(area) di incollatura (rosso) sono più spesse nel TRI che nel HEX - struttura più robusta**





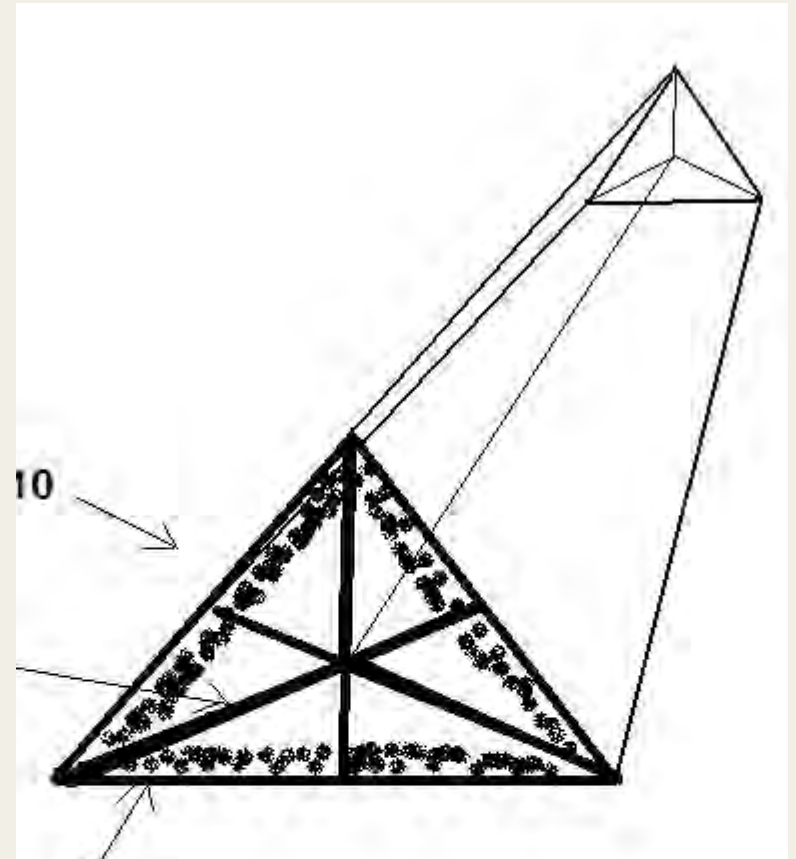
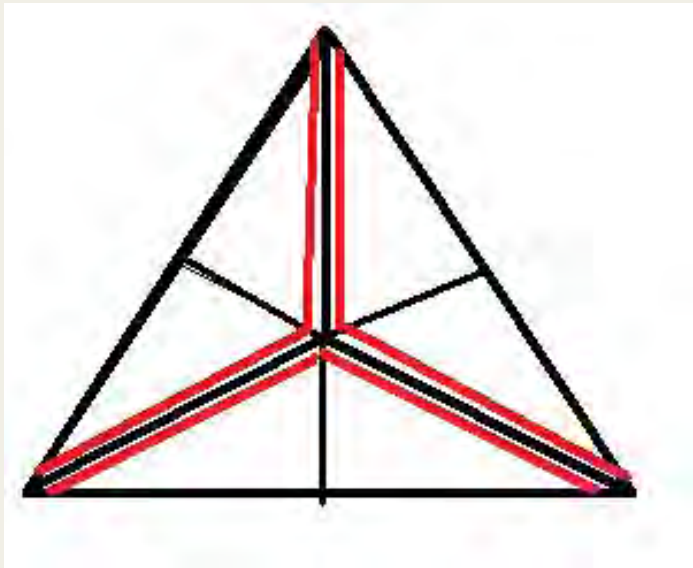






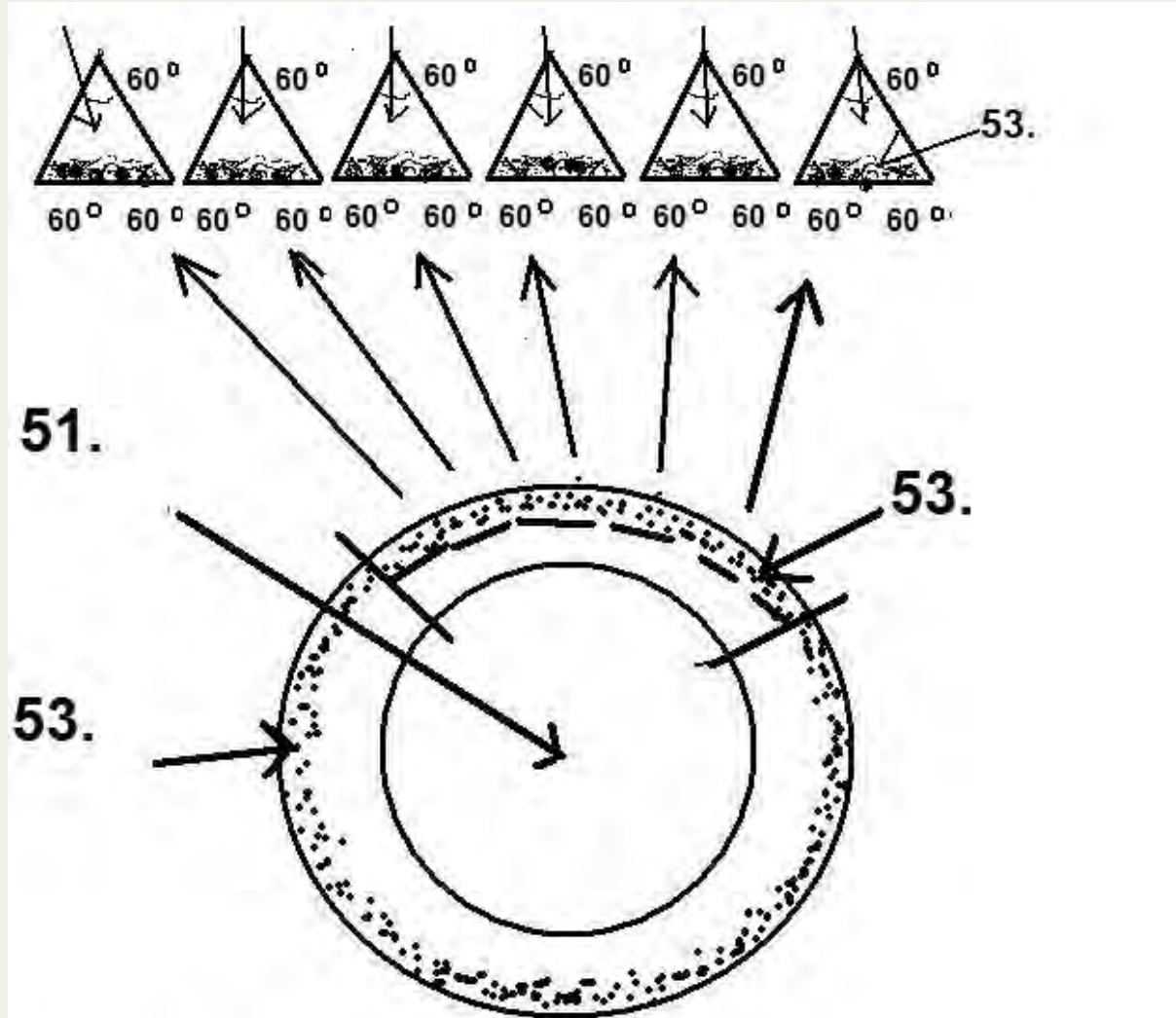


## 2. CANNA TRIANGOLARE con sei – struttura TRISTAR



# Canna TRIANGOLARE con sei strip struttura TRISTAR:

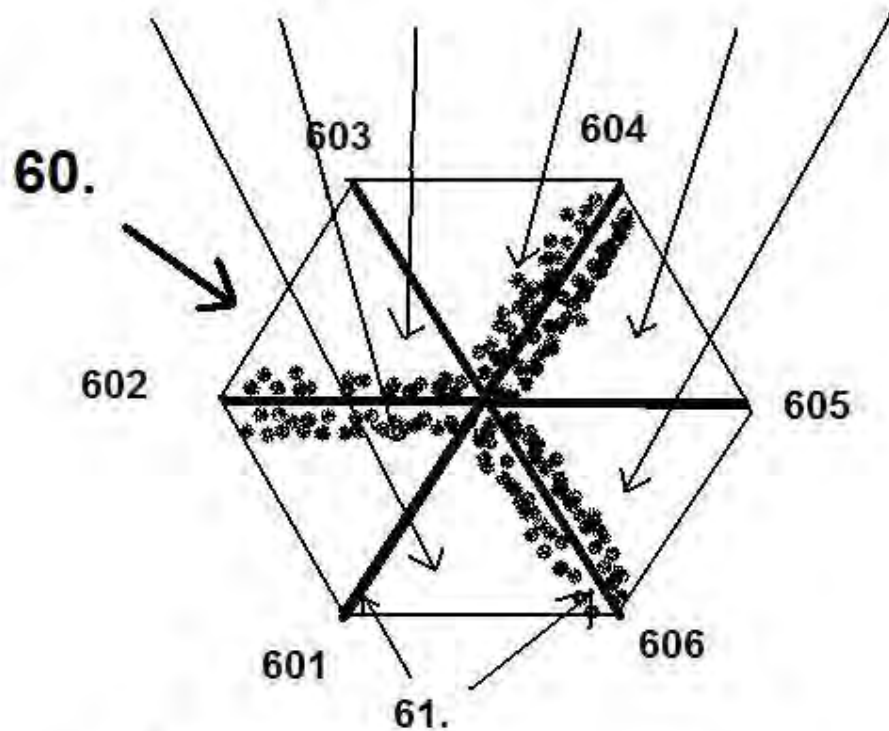
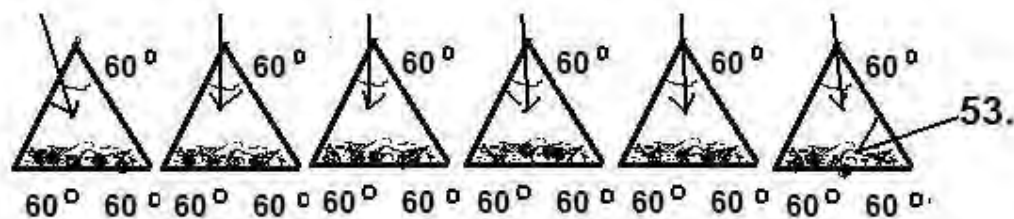
- Iniziare con 6 normali strips HEX





# Canna TRIANGOLARE con sei strip struttura TRISTAR:

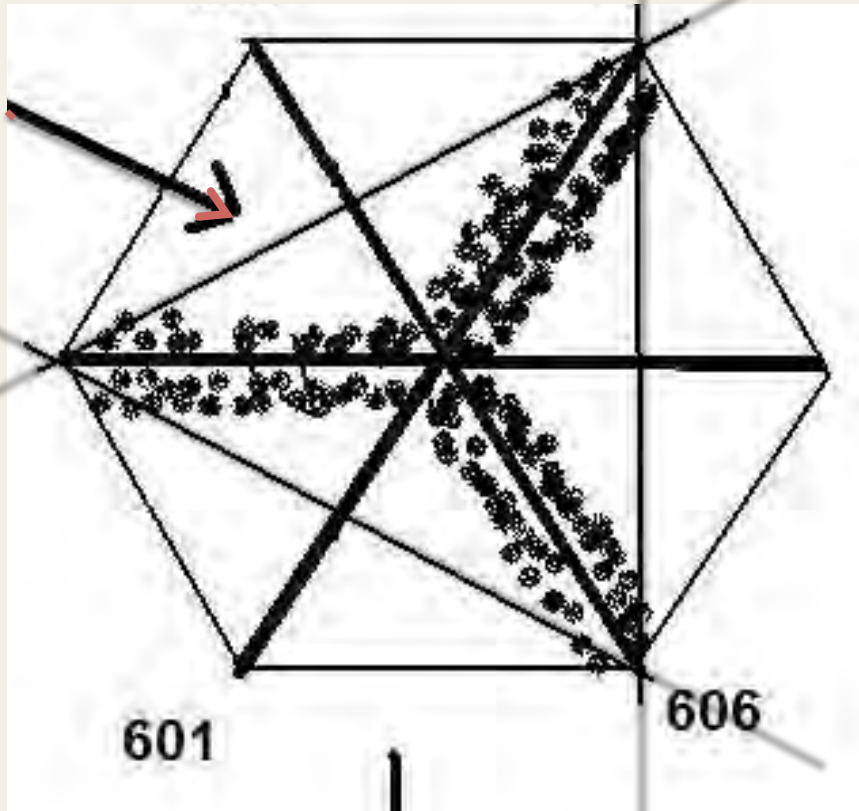
- Incollare gli strips HEX inside out (lato enamel)  
incollando le power fibres



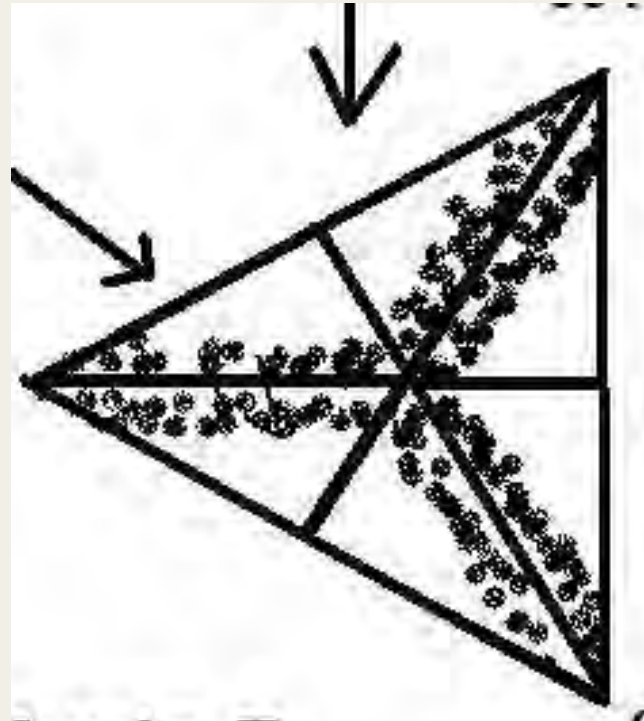
# TRIANGLE rod with six strips TRISTAR structure:

- plane soft part of the outside away to get triangle shape

PLANE AWAY

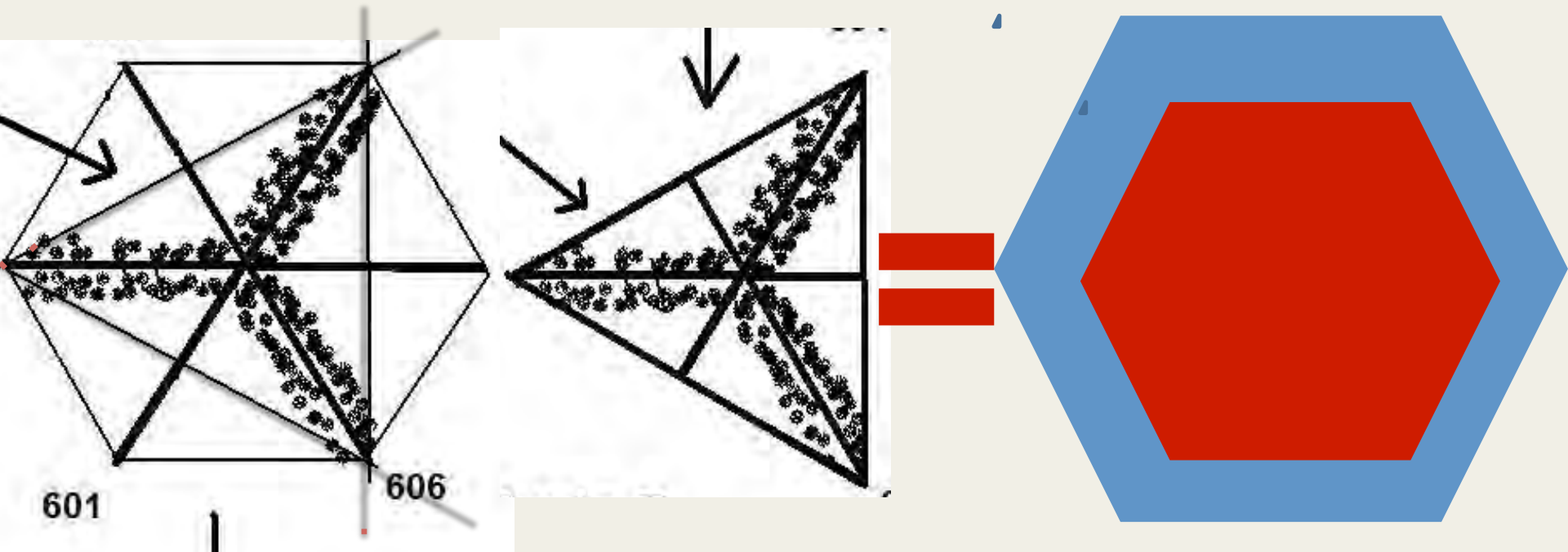


FINAL SHAPE



# Canna TRIANGOLARE con sei strip struttura TRISTAR:

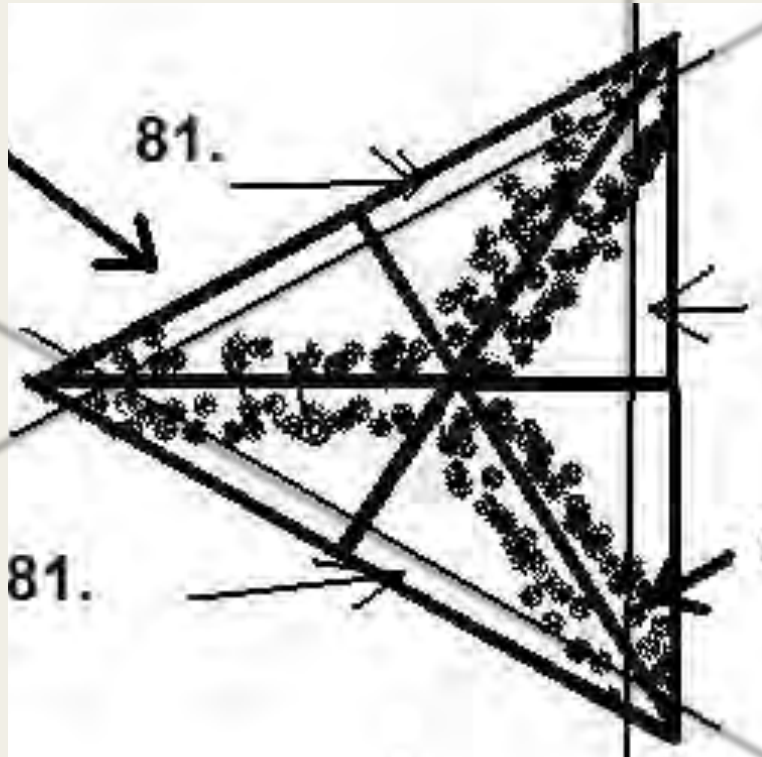
- piallare la parte midollare per ottenere un triangolo
- La massa è ridotta del 50%. Questo equivale al 70% rispetto al hollow building perché le power fibres non vengono perdute!



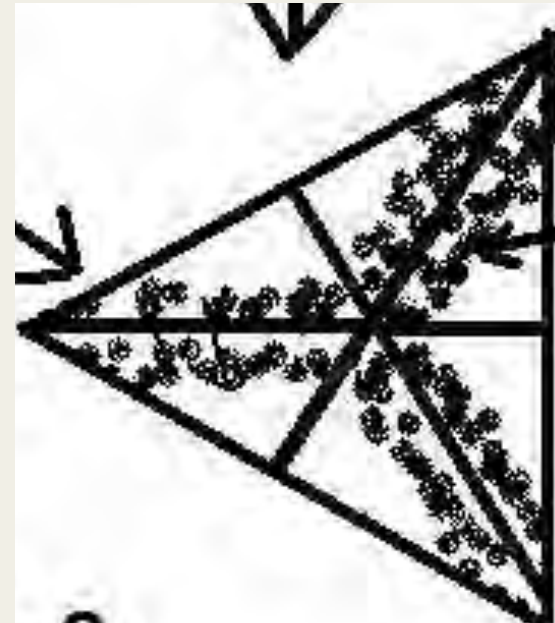


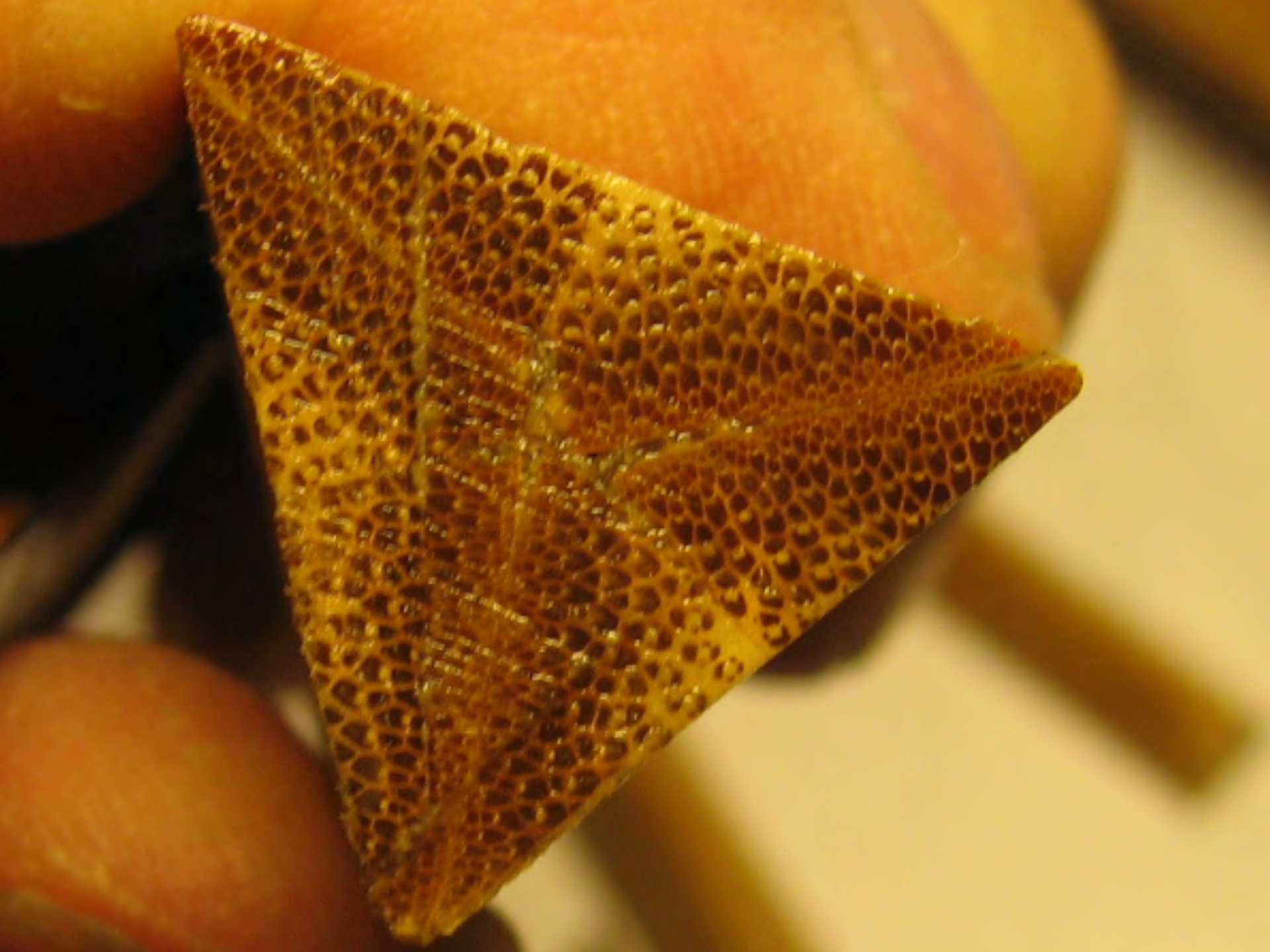
# Canna TRIANGOLARE con sei strip struttura TRISTAR:

Si può realizzare un taper più sottile perché con la struttura invertita non si perdono power fibres



Nuovo taper















# PROBLEMI CON CANNE TRIANGOLARI

1. Non esistono tapers
2. Non esistono ferrule, connessioni
3. Non ci sono manici
4. Non ci sono calcoli per il  
posizionamento serpentine







# **PROBLEMI CON CANNE TRIANGOLARI**

**1. Non ci sono tapers**

**La geometria è semplice (\*1,40) MA**

**LA CANNA TRIANGOLARE con la setts  
amassa lancia una coda #2-3 AFTM più  
alta del taper originale**

**Taper realizzati per tentativi!**

# **PROBLEMI CON CANNE TRIANGOLARI**

## **2. Ferrule, connessioni**

**Ferrules in metallo – non molto semplice!**

**Ferrule spliced vanno bene per canne a una mano.**

**Ferrule in Bamboo vanno bene per canne a una mano.**

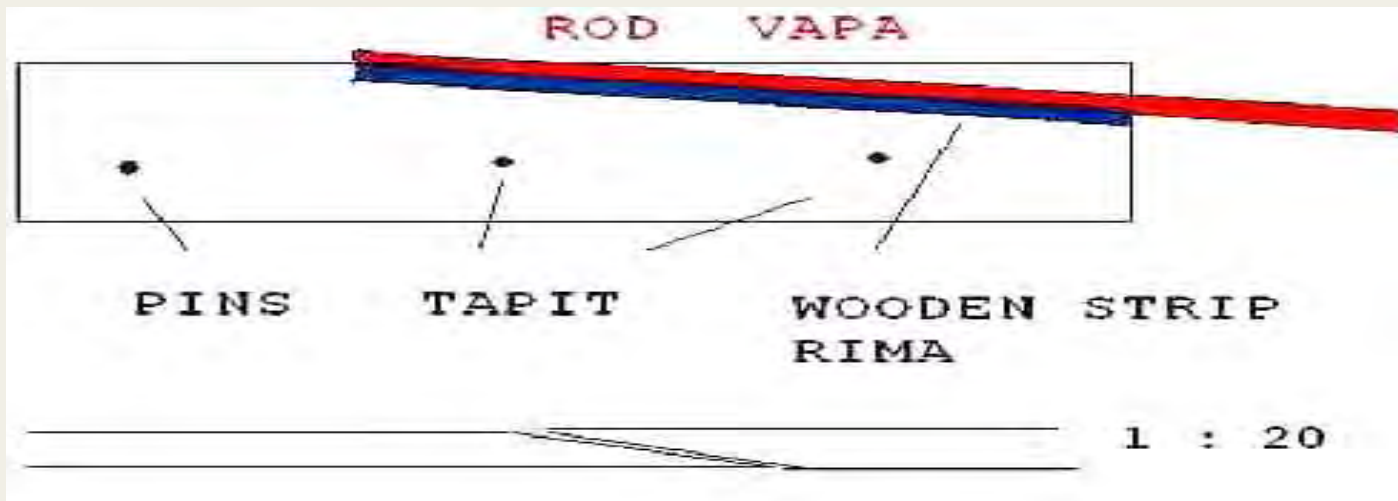
**Il problema si è verificato in canne a due mani da  
slamone – lo stress alla prima connessione è elevata  
e causa rotture - > connessione a baionetta**

# LA FERRULA IN BAMBOO VA BENE PER CANNE A UNA MANO





# Ferrula spliced va bene per canne a una mano



# FERRULE SCARF / SPLICED con ESTENSIBILE







# PROBLEMI CON CANNE TRIANGOLARI

Il problemi si sono verificati in canne a due mani da salmone – lo stress alla prima connessione è elevata e causa rotture-> connessione abaionetta joint



I Triangoli sono semplicemente fissati base  
contro base

**LA CONNESSIONE A BAIONETTA E' MOLTO ROBUSTA  
MA BRUTTA**



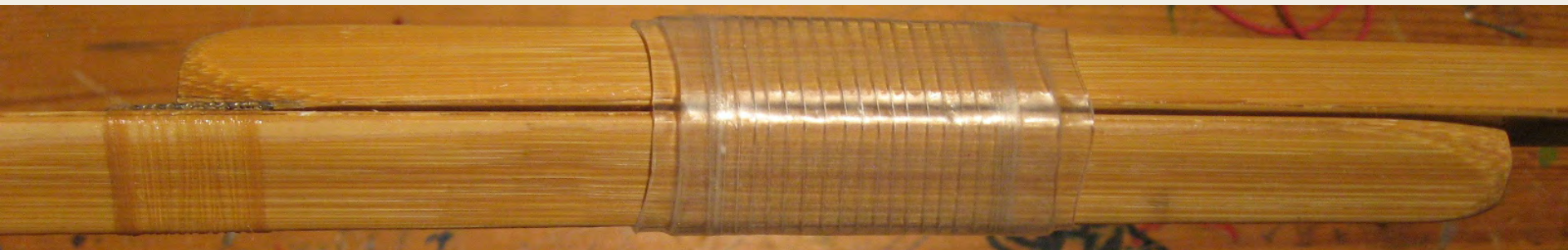
# LA CONNESSIONE A BAIONETTA E' MOLTO ROBUSTA MA BRUTTA

Notare il tubo restringent nel  
mezzo della connessione per  
aiutare la nastratura.



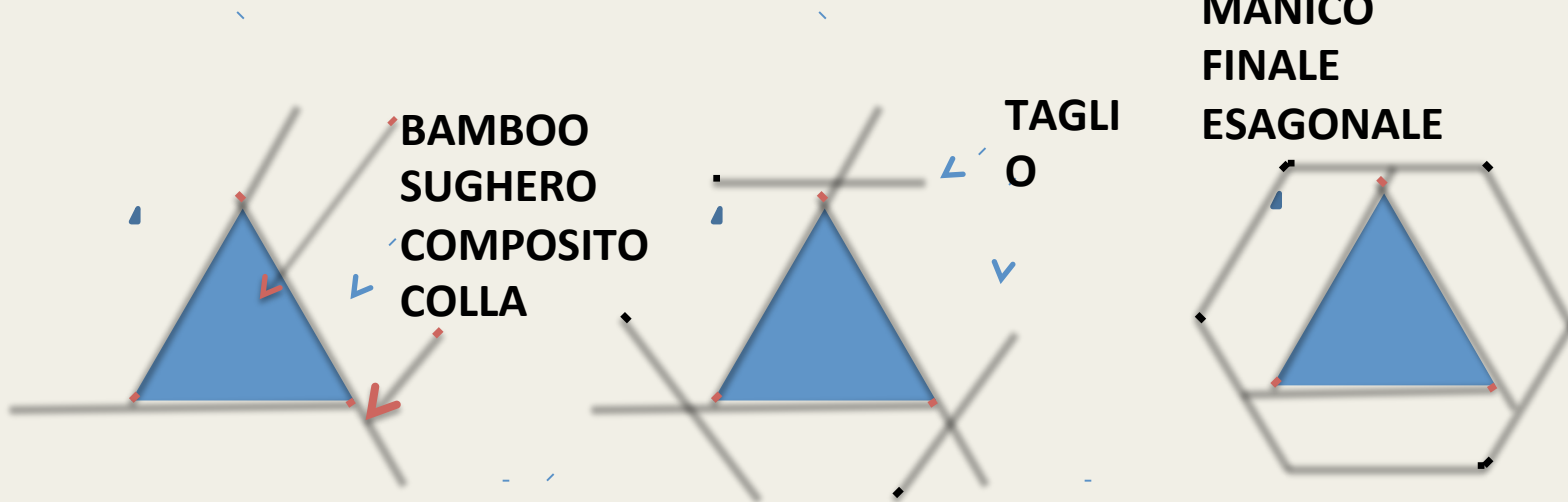


# Supporto in filo metallico per lo stress obliquo



# PROBLEMI CON CANNE TRIANGOLARI

## 3. MANICO HEX IN UNA CANNA TRI rod





# PROBLEMI CON CANNE TRIANGOLARI

## 3. Manico utilizzando sughero compresso





# PROBLEMI CON CANNE TRIANGOLARI

## 3. Manico – colla PU





# PROBLEMI CON CANNE TRIANGOLARI

3. Manico – sughero compresso son superficie sottile in PU



# **PROBLEMI CON CANNE TRIANGOLARI**

## **4. Problema serpentine:**

**Le canne TRI sono più potenti e se si lancia con l'angolo acuto in avanti – il piedino delle serpentine deve essere modificato**

**La connessione a baionetta fa ruotare il triangolo ->le serpentine hanno un'altra forma.**

**SOLUZIONE : FAI DA TE!**



**Canna a due mani da slamone 12,5' #9-1, TRI a tre strip, cava, connessione abaionetta. Pesa 392 g, per lancio underhand con coda shooting line da 9,5 m da 35 g.**







**THANK YOU!**